

PP-HFAST : POLYASPARTIQUE HYBRIDE HAUTE PERFORMANCE (RAPIDE)

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

DESCRIPTION

PP-HFAST est un système de revêtement polyaspartique hybride à deux composants, solide à 85 %, à séchage rapide, conçu comme un revêtement décoratif mais durable pour les sols commerciaux et industriels. Formulé avec une chimie aliphatique, le PP-HFAST est stable en couleur, ce qui lui permet de supporter une exposition aux UV sans décalage de couleur observé avec d'autres systèmes de revêtement tels que les époxydes. PP-HFAST est un système de rapport de mélange 1:1 avec une durée de vie en pot suffisante pour être roulé, brossé ou pulvérisé. Il a une fenêtre d'application robuste avec une capacité d'application à basse température et à forte humidité.

AVANTAGES

- Odeur plus faible que la plupart des polyaspartiques
- Durcit à des températures juste au-dessus du point de congélation
- Peut être appliqué en dessous de -20°F (-28,9°C). Cure avec une manipulation spéciale
- Excellente résistance aux UV, caractéristiques anti-jaunissement et haute brillance
- Excellente stabilité des couleurs
- Obtenez une variété de couleurs, de motifs et de logos à l'aide de flocons décoratifs, de particules ou de signes
- Excellente résistance à l'abrasion et aux chocs
- Disponible en faible teneur en COV et également en formulation sans COV
- Les agents de traction micro-médias peuvent être introduits dans le système liquide ou dispersés dans la couche de finition
- Excellente résistance chimique, résistant au skydrol
- Résistant au pelage à chaud des pneus
- Excellentes propriétés de coefficient de friction
- Capacité de construction élevée dans des levées de 10 à 12 mils maximum
- Peut être mat avec un agent matant
- Adhère à pratiquement tous les substrats de toutes dimensions, y compris les métaux, le béton et la fibre de verre
- Tolérant à 300 °F (149 °C) pour un contact thermique aléatoire et accidentel

UTILISATION

- Protection marine pour fibre de verre, acier, béton ou bois
- Couche de finition stable aux UV
- Planchers de hangars d'avions
- Équipement basse température
- Installations d'entretien
- Plateformes offshore
- Sols d'ateliers industriels
- Confinement secondaire
- Tours de refroidissement
- Des ponts
- Applications de traitement des eaux usées

DONNÉES TECHNIQUES

EMBALLAGE	2 US GAL KIT (7.57 L) ou 10 US GAL KIT (37.8 L)	
COULEUR	Sur demande	
ÉPAISSEUR RECOMMANDÉE	Apprêt - 8 MILS (200 pi ² /gal)	Couche de finition: - sur une couleur unie : 6 MILS (266 pi/gal) - sur des flocons de vinyl : 10 MILS (160 pi ² /gal)
CONSERVATION	12 mois dans des contenants d'origine scellés en usine non ouverts. Tenir à l'écart du froid extrême, de la chaleur ou de l'humidité. Tenir à l'abri de la lumière directe du soleil et des risques d'incendie.	
RATIO DE MÉLANGE, PAR VOLUME	A:B = 1:1	
RAPPORT DE MÉLANGE, EN POIDS	A:B = 100:110	
VIE EN POT	15 minutes @ 77°F (25°C)	
COV	0 g/L	

PROPRIÉTÉS

@ 73°F (23°C) ET 50% H.R.

TENEUR EN SOLIDES, PAR VOLUME (CLAIR)	PARTIE A: 93% PARTIE B: 78% MÉLANGE: 85%
TENEUR EN SOLIDES, EN POIDS (CLAIR)	PARTIE A: 92% PARTIE B: 75% MÉLANGE: 83%
DENSITÉ (KG/L)	PARTIE A: 1.06 PARTIE B: 1.15 MÉLANGE: 1.11
DILUANT RECOMMANDÉ	Xylène
TEMPS DE SÉCHAGE	Tack-Free : 1 - 2 heures Temps de recouvrement : 2 heures Trafic piétonnier : 2 - 4 heures Trafic d'équipement lourd : 24 heures Cure complète : 4 - 7 jours
RÉSISTANCE À L'ABRASION, ASTM D4060 ROUE TABER ABRASER CS-17 / 1000G (2,2 LBS.) / 1000 CYCLES	30 mg perte
ADHÉSION, ASTM D4541	Béton-apprêt : > 550 psi (ruptures du substrat)
ABSORPTION D'EAU, ASTM D570	0.2 %
TRANSMISSION DE VAPEUR D'EAU, ASTM E96	Procédure eau B Film 0.01cm (0.004") : 1 perm
DURETÉ (SHORE D), ASTM D2240	75-78
SOUPLESSE, MANDRIN 1/8", ASTM D1737	Passé
ÉSISTANCE À L'ABRASION AUX CHUTES DE SABLE (L SABLE / 1 MIL SEC), ASTM D968	45
VISCOSITÉ @ 77°C (25°C)	Partie A: 350-450 cps Partie B: 75-100 cps Mélange A/B: 125-225 cps
BRILLANCE, ASTM D523	95+

NOTE IMPORTANTE: PROPRIÉTÉS @ 73°F (23 °C) et 50% H.R. Les durées peuvent varier, elles seront affectées par les conditions ambiantes changeantes, en particulier les changements de température et d'humidité relative. La couverture indiquée est calculé pour les surfaces planes. Il faudra plus de matériel pour couvrir une surface poreuse ou imparfaite.

CLASSEMENT AU FEU CAN/ULC S102 ESTIMÉ SUR UN REVÊTEMENT SIMILAIRE	Propagation de la flamme : 5 Fumée développée : 94
RÉSISTANCE À LA TRACTION, ASTM D638	6500-7500 psi
RÉSISTANCE À LA COMPRESSION (PSI MPA), ASTM D695	9500 *W/Quartz: 13700 *W/Flocons: 12200
ALLONGEMENT À LA RUPTURE, ASTM D638	100%
RÉSISTANCE À LA DÉCHIRURE (PLI), ASTM D2240	350

* Les durées sont approximatives et seront affectées par les conditions ambiantes changeantes, en particulier les changements de température et d'humidité relative.

* La couvrance indiquée est calculée pour des surfaces planes. Une surface poreuse ou imparfaite nécessitera plus de matériau pour couvrir la même surface *

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Vieux béton

La surface en béton doit être nettoyée. BLASTRAC, le sablage, la meuleuse diamantée à grain 30 ou grossier, ou le sablage à l'eau sont fortement recommandés pour éliminer les contaminants de surface. Toutes les huiles et graisses doivent être éliminées avant l'application du produit. Un décapage à l'acide peut être nécessaire (suivi d'un rinçage abondant) pour ouvrir les pores du béton et accepter un apprêt. Ne pas appliquer sur des supports humides. Les niveaux de chlorure, d'humidité et de pH doivent être vérifiés avant l'application.

Béton neuf

Le béton doit durcir pendant au moins 30 jours. La résistance à la compression du béton doit être d'au moins 25 MPa (3625 lbs/po²) après 28 jours et la résistance à la traction doit être d'au moins 1,5 MPa (218 lb/po²). BLASTRAC, sablage, broyeur diamant avec grain 30 ou plus grossier ou décapage acide (suivi d'un rinçage abondant) est nécessaire pour éliminer la laitance de surface qui est apparue pendant le processus de durcissement. Un apprêt doit être utilisé pour réduire le dégazage et favoriser l'adhérence.

MÉLANGE

Pour la couche de base Mélanger la partie A et la partie B à parts égales (1:1). À l'aide d'un seau de mélange propre et sec, mélangez 1 gallon de la partie A et 1 gallon de la partie B avec 500 ml du pigment souhaité. Remuer doucement; évitez de trop mélanger ou de créer un vortex qui pourrait introduire de l'humidité. Ne pas mélanger en dessous du point de rosée, ce qui raccourcira la durée de vie en pot. Aucun temps d'induction similaire aux mélanges époxy n'est requis avant l'utilisation. Si des agents médias doivent être incorporés, ils doivent être ajoutés après avoir soigneusement mélangé A et B. Avertissement : Les grandes masses de matériau mélangé et/ou chauffé auront une durée de vie en pot plus courte. Ne pas appliquer en plein soleil lorsque les températures et l'humidité sont élevées.

APPLICATION

L'application au rouleau est le processus recommandé. Idéalement, le rouleau doit être constitué d'un noyau en résine phénolique de qualité industrielle de 18 po avec un poil synthétique ou un revêtement en laine d'agneau de 1/8 po à 3/8 po. De petites brosses à copeaux ou des bordures murales de 6 à 8 po peuvent être utilisées le long du périmètre et dans les zones plus difficiles d'accès. Évitez de créer des flaques d'eau.

NETTOYAGE

Nettoyer tout l'équipement d'application avec un nettoyant spécifié. Une fois le matériau durci, il ne peut être retiré que mécaniquement. Si le produit éclabousse, lavez abondamment à l'eau chaude savonneuse.

CHEVAUchements

Les chevauchements ultérieurs doivent être appliqués lorsque l'apprêt est encore humide ou collant. Si l'apprêt a séché, réamorcer. Les substrats poreux peuvent nécessiter plusieurs apprêts.

SUGGESTIONS

Saupoudrez légèrement la zone apprêtée avec des agrégats pour offrir une meilleure assise.

RESTRICTIONS

- Température minimale/maximale du substrat : 42°F / 86°F (5°C / 30°C)
- Humidité relative maximale pendant l'application et le durcissement : 85 %
- La température du substrat doit être de 5,5°F (3°C) au-dessus du point de rosée mesuré
- La teneur en humidité du substrat doit être < 4 % lors de l'application du revêtement
- Ne pas appliquer sur des surfaces poreuses où un transfert d'humidité peut se produire lors de l'application
- Protéger de l'humidité, de la condensation et du contact avec l'eau pendant la période de durcissement initiale de 24 heures

RÉSISTANCE AUX PRODUITS CHIMIQUES

PRODUIT CHIMIQUE	RÉSULTATS 77°F (25°C)
ACIDE ACÉTIQUE 100%	C
ACÉTONE	C
HYDROXYDE D'AMMONIUM 50%	RC
BENZÈNE	C
SAUMURE SATURÉE H2O	R
H2O CHLORÉ	R
CLOROX (10 %) H2O	R
GAS-OIL	RC
DE L'ESSENCE	RC
ESSENCE/5% MTBE	RC
ESSENCE/5 % MÉTHANOL	RC
ACIDE CHLORHYDRIQUE 20%	R
ACIDE CHLORHYDRIQUE 10%	NR
FLUIDE HYDRAULIQUE (HUILE)	RC
ALCOOL ISOPROPYLIQUE	R
ACIDE LACTIQUE	RC
MEK	RC
MÉTHANOL	R
LE CHLORURE DE MÉTHYLÈNE	C
ESPRITS MINÉRAUX	RC
L'HUILE DE MOTEUR	R
MTBE	C
ACIDE MURIATIQUE 10%	R

PRODUIT CHIMIQUE	RÉSULTATS 77°F (25°C)
NACL/H2O 10%	R
ACIDE NITRIQUE 20%	NR
ACIDE PHOSPHORIQUE 10%	R
ACIDE PHOSPHORIQUE 50%	NR
HYDROXYDE DE POTASSIUM 10%	R
HYDROXYDE DE POTASSIUM 20%	R, DIS
CARBONATE DE PROPYLÈNE	RC
SKYDROL	C
HYDROXYDE DE SODIUM 25%	R
HYDROXYDE DE SODIUM 50%	R, DIS
HYPOCHLORITE DE SODIUM 10%	R
BICARBONATE DE SODIUM	R
ACIDE STÉARIQUE	R
SUCRE/H2O	R
ACIDE SULFURIQUE 10%	R
ACIDE SULFURIQUE > 50 %	RC
TOLUÈNE	R
1,1,1-TRICHLOROÉTHANE	C
PHOSPHATE TRISODIQUE	R
VINAIGRE/H2O 5%	R
H2O	R
H2O 14 JOURS À 82°C	R
XYLÈNE	RC

R = Recommandé/peu ou pas de dommages visibles

RC = Recommandé conditionnel/quelque effet, gonflement ou décoloration

C = Conditionnel / Lavage craquelé dans l'heure suivant le déversement pour éviter les effets

NR = Non recommandé

Dis = décolorant

SANTÉ ET SÉCURITÉ

En cas de contact avec la peau, laver à l'eau et au savon. En cas de contact avec les yeux, rincer immédiatement à l'eau pendant au moins 15 minutes. Consultez un médecin. En cas de problèmes respiratoires, transporter la victime à l'air frais. Retirer les vêtements contaminés et nettoyer avant réutilisation.

Les composants A et B contiennent des ingrédients toxiques. Un contact prolongé de ce produit avec la peau est susceptible de provoquer une irritation. Évitez le contact visuel. Le contact avec peut causer de graves brûlures. Éviter de respirer les vapeurs dégagées par ce produit. Ce produit est un sensibilisateur puissant. Portez des lunettes de sécurité et des gants résistants aux produits chimiques. Un appareil respiratoire filtrant les vapeurs organiques approuvé par le NIOSH/MSHA est recommandé. Prévoir une ventilation appropriée.

Consultez la fiche signalétique pour plus d'informations.

AVIS IMPORTANT

Toutes les déclarations, recommandations et informations techniques contenues dans ce document sont exactes à la connaissance de PurEpoxy. Les données se rapportent uniquement au matériel spécifique désigné ici. Il peut ne pas être valide s'il est utilisé en combinaison avec d'autres matériaux. Il est de la responsabilité des utilisateurs de vérifier l'adéquation de ces informations à leur usage particulier et de tester ce produit avant utilisation. PurEpoxy n'assume aucune responsabilité légale pour l'utilisation de ces données. PurEpoxy n'assume aucune responsabilité légale pour tout dommage direct, indirect, consécutif, économique ou tout autre dommage, sauf pour remplacer le produit ou rembourser le prix d'achat comme indiqué dans le contrat d'achat.