

PP-S85 : POLYASPARTIQUE HYBRIDE HAUTE PERFORMANCE (LENT – SANS ODEUR)

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

DESCRIPTION

PP-S85 est un système de revêtement polyaspartique hybride à deux composants, à séchage lent, sans odeur, conçu comme un revêtement décoratif mais durable pour les sols commerciaux et industriels. Formulé avec une chimie aliphatique, le PP-S85 est de couleur stable, ce qui lui permet de supporter une exposition aux UV sans décalage de couleur observé avec d'autres systèmes de revêtement tels que les époxydes. Le PP-S85 est un système à rapport de mélange 1:1 avec une durée de vie en pot suffisante pour être roulé, brossé ou pulvérisé. Il a une fenêtre d'application robuste avec une capacité d'application à basse température et à forte humidité.

UTILISATION

- Protection marine pour fibre de verre, acier, béton ou bois
- Couche de finition stable aux UV
- Planchers de hangars d'avions
- Équipement basse température
- Installations d'entretien
- Plateformes offshore
- Sols d'ateliers industriels
- Confinement secondaire
- Tours de refroidissement
- Des ponts
- Applications de traitement des eaux usées

AVANTAGES

- Odeur plus faible que la plupart des polyaspartiques
- Durcit à des températures juste au-dessus du point de congélation
- Peut être appliqué en dessous de -20°F (-28,9°C). Va guérir avec une manipulation spéciale
- Excellente résistance aux UV, caractéristiques anti-jaunissement et haute brillance
- Excellente stabilité des couleurs
- Obtenez une variété de couleurs, de motifs et de logos à l'aide de flocons décoratifs, de particules ou de signes
- Excellente résistance à l'abrasion et aux chocs
- Disponible en faible teneur en COV et également en formulation sans COV pour les zones restreintes telles que le sud de la Californie
- Les agents de traction micro-médias peuvent être introduits dans le système liquide ou dispersés dans la couche de finition
- Excellente résistance chimique, résistant au skydrol
- Résistant au pelage à chaud des pneus
- Excellentes propriétés de coefficient de friction
- Capacité de construction élevée dans des levées de 10 à 12 mils maximum
- Peut être mat avec un agent matant
- Adhère à pratiquement tous les substrats de toutes dimensions, y compris les métaux, le béton et la fibre de verre
- Tolérant à 300°F (149°C) pour un contact thermique aléatoire et accidentel

DONNÉES TECHNIQUES

EMBALLAGE	2 US gal (7.57 L) ou 10 US gal (37.8 L)	
COULEUR	Sur demande	
ÉPAISSEUR RECOMMANDÉE	APPRÊT	COUCHE DE FINITION
	8 mils (200 pi ² /gal)	- Sur couleur solide : 6 mils (266 pi ² /gal) - Sur Flocons de vynil : 12 mils (140 pi ² /gal)
CONSERVATION	12 mois dans des contenants d'origine scellés en usine non ouverts. Tenir à l'écart du froid extrême, de la chaleur ou de l'humidité. Tenir à l'abri de la lumière directe du soleil et des risques d'incendie.	
RATIO DE MÉLANGE, PAR VOLUME	A:B = 1:1	
RAPPORT DE MÉLANGE, EN POIDS	A:B = 100:110	
VIE EN POT 16 OZ (454 G)	20 minutes @ 77°F (25°C)	

PROPRIÉTÉS

@ 73°F (23°C) ET 50% H.R.

* Les durées sont approximatives et seront affectées par les conditions ambiantes changeantes, en particulier les changements de température et d'humidité relative. * La couvrance indiquée est calculée pour des surfaces planes. Une surface poreuse ou imparfaite nécessitera plus de matériau pour couvrir la même surface *

	PARTIE A	PARTIE B	MÉLANGE
TENEUR EN SOLIDES, PAR VOLUME - CLAIR	93%	78%	85%
TENEUR EN SOLIDES, PAR POIDS - CLAIR	92%	75%	83%
DENSITY (KG/L)	1.06	1.15	1.11
DILUANT RECOMMANDÉ	Xylène		
TEMPS DE SÉCHAGE			
SANS CLOUS	1 - 2 h		
TEMPS DE RECOUVREMENT	2 h		
CIRCULATION PIÉTONNE	2 - 4 h		
TRAFFIC D'ÉQUIPEMENT LOURD	24 h		
CURE COMPLÈTE	4 - 7 jours		
RÉSISTANCE À L'ABRASION, ASTM D4060 TABER ABRASER CS-17 WHEEL / 1000G (2,2 LB) / 1000 CYCLES	9 mg perte		
ADHÉRENCE, ASTM D4541	Béton-apprêt : > 550 psi (ruptures du substrat)		
ABSORPTION D'EAU, ASTM D570	0.2 %		
TRANSMISSION DE LA VAPEUR D'EAU, ASTM E96	Procédure eau B Film 0.01cm (0.004") : 1 perm		
DURETÉ (SHORE D), ASTM D2240	57 - 60		
FLEXIBILITÉ, MANDRIN 1/8", ASTM D1737	Pass		
ABRASION DE SABLE TOMBANT RÉSISTANCE (L SABLE/1 MIL SEC), ASTM D968	45		
	PARTIE A	PARTIE B	MÉLANGE
VISCOSITÉ @ 77°F (25°C)	350 - 450 CPS	75 - 100 CPS	125 - 225 CPS
BRILLANCE, ASTM D523	95+		

(suite)

PROPRIÉTÉS

@ 73°F (23°C) ET 50% H.R.

CLASSEMENT AU FEU CAN/ULC S102	Estimé sur un revêtement similaire
PROPAGATION DE LA FLAMME	5
DE LA FUMÉE S'EST DÉVELOPPÉE	94
RÉSISTANCE À LA TRACTION, ASTM D638	6500-7500 psi
RÉSISTANCE À LA COMPRESSION (PSI MPA), ASTM D695	9500
*SUR QUARTZ	13700
*SUR FLOCONS	12200
ALLONGEMENT À LA RUPTURE, ASTM D638	100%
RÉSISTANCE À LA DÉCHIRURE (PLI), ASTM D2240	350
COV	121.8 g/L

* Les durées sont approximatives et seront affectées par les conditions ambiantes changeantes, en particulier les changements de température et d'humidité relative.

* La couverture indiquée est calculée pour des surfaces planes. Une surface poreuse ou imparfaite nécessitera plus de matériau pour couvrir la même surface *

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Vieux béton

La surface en béton doit être nettoyée. BLASTRAC, le sablage, la meuleuse diamantée à grain 30 ou grossier, ou le sablage à l'eau sont fortement recommandés pour éliminer les contaminants de surface. Toutes les huiles et graisses doivent être éliminées avant l'application du produit. Un décapage à l'acide peut être nécessaire (suivi d'un rinçage abondant) pour ouvrir les pores du béton et accepter un apprêt. Ne pas appliquer sur des supports humides. Les niveaux de chlorure, d'humidité et de pH doivent être vérifiés avant l'application. Dans presque toutes les applications, un apprêt (PP-B100) est recommandé avant d'utiliser le PP-S85.

Béton neuf

Le béton doit durcir pendant au moins 30 jours. La résistance à la compression du béton doit être d'au moins 25 MPa (3625 lbs/po²) après 28 jours et la résistance à la traction doit être d'au moins 1,5 MPa (218 lb/po²). BLASTRAC, sablage, broyeur diamant avec grain 30 ou plus grossier ou décapage acide (suivi d'un rinçage abondant) est nécessaire pour éliminer la laitance de surface qui est apparue pendant le processus de durcissement. Un apprêt doit être utilisé pour réduire le dégazage et favoriser l'adhérence.

MÉLANGE

Pour la couche de base, mélangez la partie A et la partie B à parts égales (1:1). À l'aide d'un seau de mélange propre et sec, mélanger 1 gallon de partie A et 1 gallon de partie B avec 500 ml de pigment désiré. Remuer doucement; évitez de trop mélanger ou de créer un vortex qui pourrait introduire de l'humidité. Ne pas mélanger en dessous du point de rosée, ce qui raccourcira la durée de vie en pot. Aucun temps d'induction similaire aux mélanges époxy n'est requis avant l'utilisation. Si des agents médias doivent être incorporés, ils doivent être ajoutés après avoir soigneusement mélangé A et B. Avertissement : Les grandes masses de matériau mélangé et/ou chauffé auront une durée de vie en pot plus courte. Ne pas appliquer en plein soleil lorsque les températures et l'humidité sont élevées.

APPLICATION

L'application au rouleau est le processus recommandé. Idéalement, le rouleau doit être constitué d'un noyau en résine phénolique de qualité industrielle de 18 po avec un poil synthétique ou une couverture en laine d'agneau de 1/8 po à 3/8 po. De petites brosses à copeaux ou des bordures murales de 6 à 8 po peuvent être utilisées le long du périmètre et dans les zones plus difficiles d'accès. Évitez de créer des flaques d'eau.

NETTOYAGE

Nettoyer tout l'équipement d'application avec un nettoyant spécifié. Une fois le matériau durci, il ne peut être retiré que mécaniquement. Si le produit éclabousse, lavez abondamment à l'eau chaude savonneuse.

CHEVAUCHEMENTS

Les chevauchements ultérieurs doivent être appliqués lorsque l'apprêt est encore humide ou collant. Si l'apprêt a séché, réamorcer. Les substrats poreux peuvent nécessiter plusieurs apprêts.

SUGGESTIONS

Saupoudrez légèrement la zone apprêtée avec des agrégats pour offrir une meilleure assise.

RESTRICTIONS

- Température minimale/maximale du substrat : 42 °F / 86 °F (5 °C / 30 °C)
- Humidité relative maximale pendant l'application et le durcissement : 85 %
- La température du substrat doit être de 5,5°F (3°C) au-dessus du point de rosée mesuré
- La teneur en humidité du substrat doit être < 4 % lors de l'application du revêtement
- Ne pas appliquer sur des surfaces poreuses où un transfert d'humidité peut se produire lors de l'application
- Protéger de l'humidité, de la condensation et du contact avec l'eau pendant la période de durcissement initiale de 24 heures

RÉSISTANCE AUX PRODUITS CHIMIQUES

PRODUIT CHIMIQUE	RÉSULTATS 77°F (25°C)	PRODUIT CHIMIQUE	RÉSULTATS 77°F (25°C)
ACIDE ACÉTIQUE 100%	C	NACL/H ₂ O 10%	R
ACÉTONE	C	ACIDE NITRIQUE 20%	NR
HYDROXYDE D'AMMONIUM 50%	RC	ACIDE PHOSPHORIQUE 10%	R
BENZÈNE	C	ACIDE PHOSPHORIQUE 50%	NR
SAUMURE SATURÉE H ₂ O	R	HYDROXYDE DE POTASSIUM 10%	R
H ₂ O CHLORÉ	R	HYDROXYDE DE POTASSIUM 20%	R, DIS
CLOROX (10 %) H ₂ O	R	CARBONATE DE PROPYLÈNE	RC
GAS-OIL	RC	SKYDROL	C
DE L'ESSENCE	RC	HYDROXYDE DE SODIUM 25%	R
ESSENCE/5% MTBE	RC	HYDROXYDE DE SODIUM 50%	R, DIS
ESSENCE/5 % MÉTHANOL	RC	HYPOCHLORITE DE SODIUM 10%	R
ACIDE CHLORHYDRIQUE 20%	R	BICARBONATE DE SODIUM	R
ACIDE CHLORHYDRIQUE 10%	NR	ACIDE STÉARIQUE	R
FLUIDE HYDRAULIQUE (HUILE)	RC	SUCRE/H ₂ O	R
ALCOOL ISOPROPYLIQUE	R	ACIDE SULFURIQUE 10%	R
ACIDE LACTIQUE	RC	ACIDE SULFURIQUE > 50 %	RC
MEK	RC	TOLUÈNE	R
MÉTHANOL	R	1,1,1-TRICHLOROÉTHANE	C
LE CHLORURE DE MÉTHYLÈNE	C	PHOSPHATE TRISODIQUE	R
ESPRITS MINÉRAUX	RC	VINAIGRE/H ₂ O 5%	R
L'HUILE DE MOTEUR	R	H ₂ O	R
MTBE	C	H ₂ O 14 JOURS À 82°C	R
ACIDE MURIATIQUE 10%	R	XYLÈNE	RC

R = Recommandé/peu ou pas de dommages visibles

RC = Recommandé conditionnel/quelque effet, gonflement ou décoloration

C = Conditionnel / Lavage craquelé dans l'heure suivant le déversement pour éviter les effets

NR = Non recommandé

Dis = décolorant

SANTÉ ET SÉCURITÉ

En cas de contact avec la peau, laver à l'eau et au savon. En cas de contact avec les yeux, rincer immédiatement à l'eau pendant au moins 15 minutes. Consultez un médecin. En cas de problèmes respiratoires, transporter la victime à l'air frais. Retirer les vêtements contaminés et nettoyer avant réutilisation.

Les composants A et B contiennent des ingrédients toxiques. Un contact prolongé de ce produit avec la peau est susceptible de provoquer une irritation. Évitez le contact visuel. Le contact avec peut causer de graves brûlures. Éviter de respirer les vapeurs dégagées par ce produit. Ce produit est un sensibilisateur puissant. Portez des lunettes de sécurité et des gants résistants aux produits chimiques. Un appareil respiratoire filtrant les vapeurs organiques approuvé par le NIOSH/MSHA est recommandé. Prévoir une ventilation appropriée.

Consultez la fiche signalétique pour plus d'informations.

AVIS IMPORTANT

Toutes les déclarations, recommandations et informations techniques contenues dans ce document sont exactes à la connaissance de PurEpoxy. Les données se rapportent uniquement au matériel spécifique désigné ici. Il peut ne pas être valide s'il est utilisé en combinaison avec d'autres matériaux. Il est de la responsabilité des utilisateurs de vérifier l'adéquation de ces informations à leur usage particulier et de tester ce produit avant utilisation. PurEpoxy n'assume aucune responsabilité légale pour l'utilisation de ces données. PurEpoxy n'assume aucune responsabilité légale pour tout dommage direct, indirect, consécutif, économique ou tout autre dommage, sauf pour remplacer le produit ou rembourser le prix d'achat comme indiqué dans le contrat d'achat.